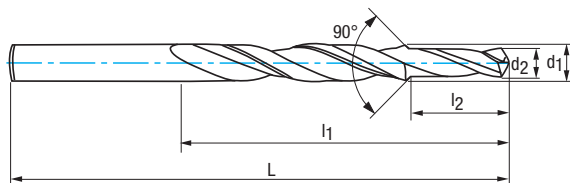


Ref. 2544

BROCA BIDIAMETRAL MANGO CILÍNDRICO

Straight Shank Subland Drill Bit

Foret étagé queue cylindrique



HSS		DIN 8378	
-----	--	----------	--

Blanca Bright Finish Finition blanche	Rectificado Ground Taillé meulé	Tol. d2 h9	Tol. d1 h8
--	--	---------------	---------------

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times f$$

Material		Vc (m/min)	Avances f/rev. (mm/rev) - Feed - Pas							
Grupo	Sub.		HSS	M-3	M-4	M-5	M-6	M-8	M-10	M-12
P	P.1	15-20		0,055	0,070	0,080	0,100	0,120	0,130	0,160
	P.2	8-10		0,045	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,130
K	K.1	25-30		0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250
	K.2	14-18		0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200
N	N.1	30-35		0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200
	N.2	30-35		0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250
	N.5	20-25		0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250

Broca-Avellanador con Filos Independientes para preparar Agujero Previo Roscado y Avellanado 90°

Independent Edge Countersink-Drill for 90° Drilling & Counterboring Previous Hole Preparation

Foret-Fraise à ébavurer avec filets indépendants coniques à 90° pour préparer des avant-trous

M	d2 mm	d1 mm	L mm	I1 mm	I2 mm	N° Art. HSS	€
M3	2,50	3,40	70	39	8,80	42080	44,26
M4	3,30	4,50	80	47	11,40	42083	47,59
M5	4,20	5,50	93	57	13,60	42086	51,27
M6	5,00	6,60	101	63	16,50	42089	58,33

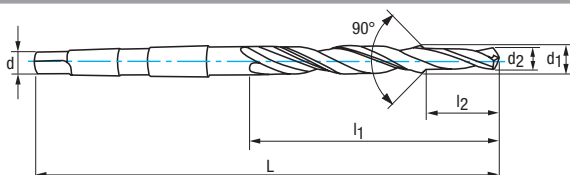
M	d2 mm	d1 mm	L mm	I1 mm	I2 mm	N° Art. HSS	€
M8	6,80	9,00	125	81	21,00	42092	69,49
M10	8,50	11,00	142	94	25,50	42095	81,08
M12	10,20	13,50	160	108	30,00	42098	100,94

Ref. 2644

BROCA BIDIAMETRAL MANGO CÓNICO

Morse Taper Shank Subland Drill Bit

Foret étagé queue cône morse



HSS		DIN 8379	
-----	--	----------	--

Blanca Bright Finish Finition blanche	Rectificado Ground Taillé meulé	Tol. d2 h9	Tol. d1 h8
--	--	---------------	---------------

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times f$$

Material		Vc (m/min)	Avances f/rev. (mm/rev) - Feed - Pas							
Grupo	Sub.		HSS	M-8	M-10	M-12	M-14	M-16	M-18	M-20
P	P.1	15-20		0,120	0,130	0,160	0,170	0,180	0,200	0,250
	P.2	8-10		0,100	0,120	0,130	0,140	0,160	0,180	0,200
K	K.1	25-30		0,180	0,210	0,250	0,280	0,300	0,330	0,360
	K.2	14-18		0,140	0,170	0,200	0,220	0,240	0,250	0,280
N	N.1	30-35		0,140	0,170	0,200	0,220	0,240	0,260	0,280
	N.2	30-35		0,180	0,210	0,250	0,280	0,300	0,330	0,360
	N.5	20-25		0,180	0,210	0,250	0,280	0,300	0,330	0,360

Broca-Avellanador con Filos Independientes para preparar Agujero Previo Roscado y Avellanado 90°

Independent Edge Countersink-Drill for 90° Drilling & Counterboring Previous Hole Preparation

Foret-Fraise à ébavurer avec filets indépendants coniques à 90° pour préparer des avant-trous

M	d2 mm	d1 mm	L mm	I1 mm	I2 mm	CM	N° Art. HSS	€
M8	6,80	9,00	162	81	21,00	1	42509	107,89
M10	8,50	11,00	175	94	25,50	1	42512	117,54
M12	10,20	13,50	189	108	30,00	1	42515	138,87
M14	12,00	15,50	218	120	34,50	2	42518	148,17

M	d2 mm	d1 mm	L mm	I1 mm	I2 mm	CM	N° Art. HSS	€
M16	14,00	17,50	228	130	38,50	2	42521	159,92
M18	15,50	20,00	238	140	43,50	2	42524	178,83
M20	17,50	22,00	248	150	47,50	2	42527	216,26