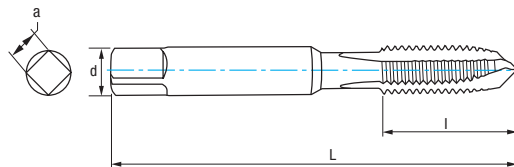


# Ref. 3109

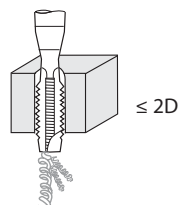
## MACHO RECTO MÁQUINA MÉTRICA NORMA ISO 529

ISO 529 Norm Standard Metric Machine Straight Tap

Taraud droit machine métrique norme ISO 529



HSS	HSS + TIN	ISO 529	B 4-5h	Tol. 6H	GUN	α 10-12°	60°
-----	-----------	---------	--------	---------	-----	----------	-----



Material		Vc (m/min)	
Grupo	Sub.	HSS	TIN
P	P.1	6-10	9-13
N	N.1	5-8	8-12
	N.3	15-35	20-45
	N.4	14-20	18-30

Avance f = P (Paso - Pitch - Pas)

Vf (mm/min.) = r.p.m. x f

r.p.m. =  $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

**New!**

M	P	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	N° Art. HSS	€	N° Art. TIN	€
M3	0,50	48	11	3,15	2,50	3	38180	7,18	31717	9,93
M3,5	0,60	53	13	4,00	3,15	3	38181	11,37	70208	14,45
M4	0,70	53	13	4,00	3,15	3	38182	7,18	31718	10,16
M4,5	0,75	58	16	5,00	4,00	3	38183	11,37	70229	14,45
M5	0,80	58	16	5,00	4,00	3	38373	7,18	31719	10,16
M6	1,00	66	19	6,30	5,00	3	38185	7,18	31720	10,16
M7	1,00	66	19	6,30	5,00	3	38186	11,63	70235	15,42
M8	1,25	72	22	8,00	6,30	3	38187	9,59	31721	13,38
M10	1,50	80	24	10,00	8,00	3	38188	12,20	31722	18,11
M12	1,75	89	29	9,00	7,10	3	38189	15,67	31729	22,12
M14	2,00	95	30	11,20	9,00	3	38190	18,74	31730	26,44
M16	2,00	102	32	12,50	10,00	3	38191	23,27	31732	32,64
M18	2,50	112	37	14,00	11,20	3	38192	35,03	31734	44,94
M20	2,50	112	37	14,00	11,20	3	38193	39,16	31736	51,10
M22	2,50	118	38	16,00	12,50	3	38194	45,27	31737	59,08
M24	3,00	130	45	18,00	14,00	3	38195	51,15	31746	66,01
M27	3,00	135	45	20,00	16,00	3	38196	62,99	31747	104,19
M30	3,50	138	48	20,00	16,00	3	38197	93,59	31748	134,79
<b>New!</b> M33	3,50	151	51	22,40	18,00	4	31585	117,27	31749	158,47
<b>New!</b> M36	4,00	162	57	25,00	20,00	4	31588	143,27	31751	191,75
<b>New!</b> M39	4,00	170	60	28,00	22,40	4	31605	160,54	31752	209,02
<b>New!</b> M42	4,50	170	60	28,00	22,40	4	31607	206,39	31753	264,07
<b>New!</b> M45	4,50	187	67	31,50	25,00	4	31609	260,69	31754	318,37
<b>New!</b> M48	5,00	187	67	31,50	25,00	4	31616	374,32	31755	435,87

