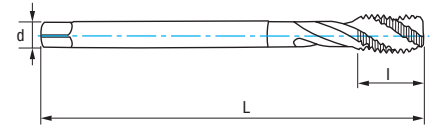


Ref. **3250**

MACHO HELICOIDAL MÁQUINA MÉTRICA / MÉTRICA FINA

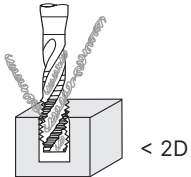
Metric / Metric Fine Machine Spiral Tap

Taraud helicoidal machine métrica / métrica pas fin



HSSE 5%Co	M DIN 376	MF DIN 374	C 2-3h		Tol. 6H	α $10^\circ \pm 2$	
--------------	--------------	---------------	-----------	--	------------	------------------------------	--

Material		Vc (m/min)
Grupo	Sub.	5% Co
P	P.1	6-10
N	N.1	5-8
	N.3	15-35
	N.4	14-20



Avance $f = P$ (Paso - Pitch - Pas)

V_f (mm/min.) = r.p.m. x f

r.p.m. = $\frac{V_c \times 1.000}{\pi \times \phi}$

M/MF	P	L mm	l mm	d mm	α mm	Z	N° Art. 5% Co	€
M3	0,50	56	5	2,20		3	70063	12,25
M4	0,70	63	7	2,80	2,10	3	70065	12,15
M5	0,80	70	8	3,50	2,70	3	70066	11,64
M6	1,00	80	10	4,50	3,40	3	70068	12,75
MF8	1,00	90	13	6,00	4,90	3	70228	25,21
M8	1,25	90	13	6,00	4,90	3	70069	14,96
MF10	1,00	90	12	7,00	5,50	3	70230	29,72
MF10	1,25	100	15	7,00	5,50	3	70231	32,35
M10	1,50	100	15	7,00	5,50	3	70071	17,78
MF12	1,00	100	14	9,00	7,00	3	70233	36,92
MF12	1,25	100	14	9,00	7,00	3	70234	35,33
MF12	1,50	100	14	9,00	7,00	3	70236	33,99
M12	1,75	110	18	9,00	7,00	3	70161	22,87
MF14	1,25	100	16	11,00	9,00	3	70237	52,19
MF14	1,50	100	16	11,00	9,00	3	70239	41,79
M14	2,00	110	20	11,00	9,00	3	70162	35,89
MF16	1,50	100	16	12,00	9,00	3	70240	51,37
M16	2,00	110	20	12,00	9,00	4	70164	43,35
MF18	1,50	110	20	14,00	11,00	4	70242	62,05
M18	2,50	125	25	14,00	11,00	4	75057	58,38
MF20	1,50	125	20	16,00	12,00	4	70243	70,86
M20	2,50	140	25	16,00	12,00	4	70167	62,15
MF22	1,50	125	20	18,00	14,50	4	75192	92,75
M22	2,50	140	25	18,00	14,50	4	70206	76,67
MF24	1,50	140	22	18,00	14,50	4	70245	103,89
MF24	2,00	140	28	18,00	14,50	4	24326	109,05
M24	3,00	160	30	18,00	14,50	4	70207	91,77
M27	3,00	160	30	20,00	16,00	4	71566	171,98
MF30	1,50	150	28	22,00	18,00	4	70246	159,74
M30	3,50	180	35	22,00	18,00	4	70210	146,85

New!

