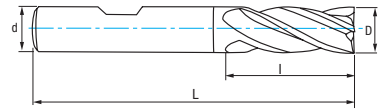
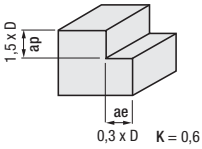


Ref. **4600**

**FRESA FRONTAL ACABADO HSSE 8% CO NZ**  
 NZ HSSE 8% Co Finishing End Mill  
 Fraise finition HSSE 8% Co NZ



HSSE 8% Co	HSSE 8% Co + TIALSIN	DIN 844 N	ISO 1641	$\phi \leq 25$	$\phi > 25$	4-6 Z	$30^\circ$	DIN 1835 B	Tol. D (k10) d (h6)
---------------	----------------------------	--------------	-------------	----------------	-------------	-------	------------	---------------	---------------------------



Material	Grupo	Sub.	Vc (m/min)		Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas									
			8% Co	TIALSIN	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40
P	P.1		25-35	35-46	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
			20-30	25-45	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
K	K.1		15-20	20-25	0,014	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
			15-20	20-25	0,014	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
N	N.1		60-100	80-140	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
			60-100	80-140	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	N.2		60-100	80-140	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
		60-100	80-140	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	



$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

**K = Coeficiente corrección**  
 Correction coefficient  
 Coefficient correction

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. 8% Co	€	N° Art. TIALSIN	€
2,00	6	51	7	4	46277	12,44	41718	19,60
2,50	6	52	8	4	46280	12,44	41719	19,60
3,00	6	52	8	4	46283	12,44	41721	19,60
3,50	6	54	10	4	46286	12,84	41722	19,98
4,00	6	55	11	4	46289	12,44	41724	19,60
4,50	6	55	11	4	46292	13,70	41725	20,86
5,00	6	57	13	4	46295	12,44	41727	19,60
5,50	6	57	13	4	46298	19,94	41728	26,87
6,00	6	57	13	4	46301	13,06	41730	20,21
6,50	10	66	16	4	46304	19,94	41731	28,02
7,00	10	66	16	4	46307	18,26	41732	26,37
7,50	10	66	16	4	46310	23,54	41733	31,53
8,00	10	69	19	4	46313	16,30	41734	24,50
8,50	10	69	19	4	46316	24,57	41735	33,31
9,00	10	69	19	4	46319	20,41	41736	29,26
9,50	10	69	19	4	46322	25,99	41737	34,68
10,00	10	72	22	4	46325	17,67	41738	26,60
11,00	12	79	22	4	46331	24,62	41740	34,57
12,00	12	83	26	4	46334	22,19	41741	30,68
13,00	12	83	26	4	46337	31,68	41742	42,80
14,00	12	83	26	4	46340	30,47	41743	41,62
15,00	12	83	26	4	46343	34,12	41744	47,27
16,00	16	92	32	4	46346	33,32	41745	46,45
17,00	16	92	32	4	46349	41,00	41746	55,66
18,00	16	92	32	4	46352	41,80	41747	56,44
19,00	16	92	32	4	46355	48,02	41748	64,04
20,00	20	104	38	4	46358	48,02	41749	64,04
22,00	20	104	38	6	46361	66,68	41750	88,64
24,00	25	121	45	6	77694	82,83	41751	104,35
25,00	25	121	45	6	46364	82,83	41752	104,35



**Ø > 25 mm sin Corte al Centro (antigua 4400) / Non Center Cutting (old 4400) / Sans coupe au centre (vieux 4400)**

26,00	25	121	45	6	78872	95,04	41753	126,23
28,00	25	121	45	6	46367	95,04	41754	126,23
30,00	25	121	45	6	46370	109,95	41755	140,73
32,00	32	133	53	6	46373	113,28	41947	143,94
36,00	32	133	53	6	46376	148,25	41948	181,63
40,00	40	155	63	8	46379	178,19	41949	220,94

