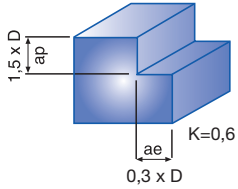
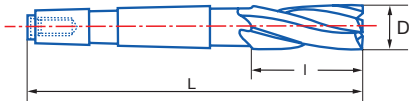


Ref. 4610

FRESA FRONTAL MANGO CÓNICO ACABADO HSSE 8% CO NZ

NZ HSSE 8% Co Finishing Taper Shank End Mill

Fraise Queue Conique Finition HSSE 8% Co NZ



HSSE 8% Co	HSSE 8% Co + TIALSIN	DIN 845 B N	ISO 1641	Ø ≤ 25	Ø > 25
		30°	Tol. D (k10)		

Material	Grupo	Sub.	Vc		Refs. 4610-4516 Avances fz*/rev. (mm/min.) Feed / Pas									
			8% Co	TIALSIN	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40	Ø 50	Ø 63	
P	P	P.1	30-45	35-45	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
		P.2	25-35	30-40	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
K	K	K.1	20-30	24-35	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	
		K.2	15-20	18-24	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	
N	N	N.1	60-100	70-120	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	
		N.2	60-100	70-120	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	

* vf (mm/min.) = r.p.m. x Z x fz x K

(K = Coeficiente Corrección / Correction Coefficient / Coefficient de Correction)

Vc = m/min.

r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

D mm	L mm	I mm	CM	Z	N° Art. 8% Co	€	N° Art. TIALSIN	€
10,00	92	22	1	4	60033	47,39	78013	67,87
12,00	96	26	1	4	60037	62,62	78014	84,92
14,00	111	26	2	4	60042	69,40	78015	93,15
15,00	111	26	2	4	60046	74,46	78016	101,74
16,00	117	32	2	4	60051	68,83	78017	96,25
18,00	117	32	2	4	60055	73,34	78018	100,66
20,00	123	38	2	4	60060	81,79	78019	113,19
22,00	123	38	2	6	60064	92,52	78020	123,63
24,00	147	45	3	6	60069	139,92	78021	171,76
25,00	147	45	3	6	60073	126,36	78022	165,04

D mm	L mm	I mm	CM	Z	N° Art. 8% Co	€	N° Art. TIALSIN	€
26,00	147	45	3	6	60078	127,17	78023	165,82
28,00	147	45	3	6	60082	127,17	78024	165,82
30,00	147	45	3	6	60087	140,52	78025	190,28
32,00	178	53	4	6	60091	184,62	78026	244,34
36,00	178	53	4	6	60096	210,28	78027	270,92
40,00	188	63	4	8	60100	253,31	78028	325,17
45,00	188	63	4	8	60105	326,27	78029	412,33
50,00	233	75	5	8	60109	393,05	78030	477,27
56,00	233	75	5	8	60114	542,25	78031	622,32
63,00	248	90	5	8	60118	680,80	79125	757,01

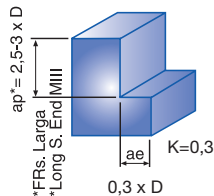
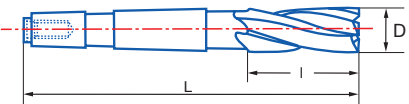
TIALSIN bajo demanda / upon request / sur demande

Ref. 4516

FRESA FRONTAL MANGO CÓNICO ACABADO HSSE 8% CO NZ LARGA

Long NZ HSSE 8% Co Finishing Taper Shank End Mill

Fraise Queue Conique Finition HSSE 8% Co NZ Longue



HSSE 8% Co	HSSE 8% Co + TIALSIN	DIN 845 B N	ISO 1641	Ø ≤ 25	Ø > 25
		30°	Tol. D (k10)		

D mm	L mm	I mm	CM	Z	N° Art. 8% Co	€	N° Art. TIALSIN	€
10,00	115	45	1	4	45746	86,57	78165	108,23
12,00	123	53	1	4	45749	88,27	78166	111,68
14,00	138	53	2	4	45752	94,23	78167	119,22
15,00	138	53	2	4	45755	96,13	78168	124,70
16,00	148	63	2	4	45758	92,97	78169	121,53
18,00	148	63	2	4	45761	105,13	78170	133,70
20,00	160	75	2	4	45764	116,67	78171	149,45
22,00	160	75	2	6	45767	132,05	78172	164,83
24,00	192	90	3	6	45770	179,51	78173	214,34
25,00	192	90	3	6	45773	179,51	78174	220,55

D mm	L mm	I mm	CM	Z	N° Art. 8% Co	€	N° Art. TIALSIN	€
26,00	192	90	3	6	45776	197,45	78175	238,49
28,00	192	90	3	6	45779	211,54	78176	252,61
30,00	192	90	3	6	45782	230,77	78177	282,99
32,00	231	106	4	6	45785	271,80	78178	334,92
36,00	231	106	4	6	45788	311,55	78179	376,24
40,00	250	125	4	8	45791	346,18	78180	422,91
45,00	250	125	4	8	45794	470,78	78181	563,37
50,00	308	150	5	8	45797	569,23	78182	660,99
56,00	308	150	5	8	45800	598,85	78183	690,33
63,00	338	180	5	8	45803	792,07	78491	881,79

TIALSIN bajo demanda / upon request / sur demande