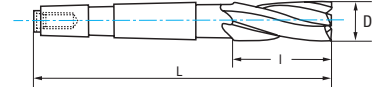
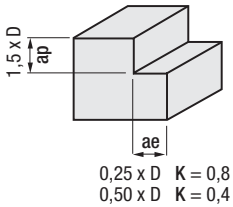


Ref. **4675**

**FRESA FRONTAL MANGO CÓNICO DESBASTE FINO HSSE 8% CO NZ**  
 NZ HSSE 8% Co Fine Pitch Roughing Taper Shank End Mill  
 Fraise queue conique ébauche pas fin HSSE 8% Co NZ



HSSE 8% Co	HSSE 8% Co + TIALSIN	DIN 845 B NR-F	$\varnothing \leq 25$	$\varnothing > 25$	4-6 Z	$30^\circ$	Tol. D (k12)	
---------------	----------------------------	----------------------	-----------------------	--------------------	-------	------------	-----------------	--



Material		Vc (m/min)		Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas						
Grupo	Sub.	8% Co	TIALSIN	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40	Ø 50
P	P.2	25-35	30-40	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
K	K.1	20-30	24-35	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	K.2	15-20	18-24	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
S		15-20	18-24	0,067	0,080	0,110	0,130	0,130	0,130	0,130
N	N.1	60-100	70-120	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	N.2	60-100	70-120	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100

$$\text{r.p.m.} = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \varnothing}$$

K = Coeficiente corrección  
 Correction coefficient  
 Coéfcient correction

$$Vf \text{ (mm/min.)} = \text{r.p.m.} \times Z \times fz \times K$$

D mm	L mm	I mm	CM	Z	Nº Art. 8% Co	€	Nº Art. TIALSIN	€
12,00	96	26	1	4	78137	90,06	78151	111,43
14,00	111	26	2	4	78156	90,06	79527	113,00
16,00	117	32	2	4	79528	96,01	79532	122,45
18,00	117	32	2	4	79533	102,50	79537	128,78
20,00	123	38	2	4	79538	110,26	79542	140,66
22,00	123	38	2	4	79543	157,05	79547	186,11
25,00	147	45	3	5	79548	153,29	79552	190,90
<b>Ø &gt; 25 mm sin Corte al Centro</b>								
<b>Non Center Cutting / Sans coupe au centre</b>								
28,00	147	45	3	5	79553	172,92	79557	210,01
30,00	147	45	3	5	79558	193,83	79562	241,64
32,00	178	53	4	5	79563	267,35	79567	324,31
36,00	178	53	4	6	79568	305,38	79572	362,86
40,00	188	63	4	6	79573	370,49	79577	438,47
45,00	188	63	4	6	79578	451,82	79582	533,68
50,00	233	75	5	6	79583	535,61	79587	615,15



TIALSIN bajo demanda / upon request / sur demande

