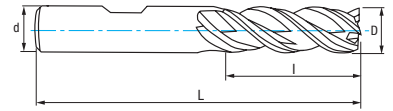


Ref. **6430**
IZARMAX

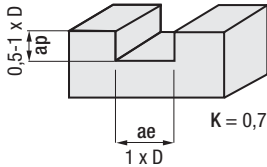
FRESA FRONTAL ACABADO PMX 3Z ALUMINIO

Aluminium 3Z PMX Finishing End Mill

Fraise finition PMX 3Z aluminium



PMX	PMX + TIALN-TOP	DIN 844 W				DIN 1835 B	Tol. D (e8) d (h6)
-----	-----------------	-----------	--	--	--	------------	--------------------



Material		Vc (m/min)		Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas									
Grupo	Sub.	PMX	TIALN-TOP	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	
M		16-22	20-35	0,012	0,025	0,030	0,052	0,052	0,075	0,075	0,075	0,075	
S		18-24	30-45	0,025	0,042	0,060	0,077	0,092	0,127	0,150	0,150	0,150	
N	N.1	70-120	110-210	0,025	0,042	0,062	0,077	0,092	0,127	0,127	0,150	0,150	
	N.2	70-120	110-210	0,020	0,030	0,035	0,058	0,069	0,115	0,115	0,115	0,115	
	N.3	190-240	290-420	0,025	0,042	0,062	0,077	0,092	0,127	0,150	0,150	0,150	
	N.4	190-240	290-420	0,025	0,042	0,062	0,077	0,092	0,127	0,150	0,150	0,150	
	N.5	60-96	90-170	0,020	0,030	0,035	0,058	0,069	0,115	0,115	0,115	0,115	

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

K = Coeficiente corrección
 Correction coefficient
 Coéfficient correction

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	Nº Art. PMX	€	Nº Art TIALN-TOP	€
4,00	6	55	11	3	45277	17,76	45415	24,18
5,00	6	57	13	3	45279	17,76	45417	24,18
6,00	6	57	13	3	45280	17,76	45420	24,18
7,00	10	66	16	3	45312	23,81	45423	30,50
8,00	10	69	19	3	45333	23,81	45426	30,50
9,00	10	69	19	3	23136	28,13	23146	35,52
10,00	10	72	22	3	45336	25,28	45429	32,61
12,00	12	83	26	3	45339	32,39	45432	40,40
14,00	12	83	26	3	45340	43,83	45438	52,80
16,00	16	92	32	3	45342	50,63	45441	61,61
18,00	16	92	32	3	45343	61,75	45444	73,59
20,00	20	104	38	3	45344	72,59	45447	85,58
25,00	25	121	45	3	11124	123,53	13159	152,71
28,00	25	121	45	3	11126	147,69	13177	185,60

