

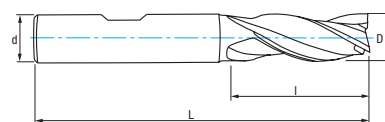
Ref. **6439**

IZARMAX

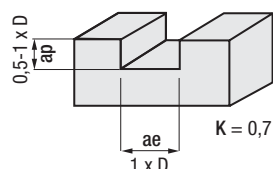
FRESA FRONTAL ACABADO PMX 3Z

3Z PMX Finishing End Mill

Fraise finition PMX 3Z



PMX	PMX + TIALN-TOP	DIN 844 N				DIN 1835 B	Tol. D (e8) d (h6)
-----	-----------------	-----------	--	--	--	------------	--------------------



Material		Vc (m/min)		Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas								
Grupo	Sub.	PMX	TIALN-TOP	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28
P	P.2	30-42	45-75	0,014	0,030	0,035	0,058	0,069	0,115	0,115	0,115	0,115
	P.3	12-18	20-35	0,012	0,025	0,030	0,052	0,052	0,075	0,075	0,075	0,075
	P.5	18-24	30-45	0,012	0,025	0,030	0,052	0,052	0,075	0,075	0,075	0,075

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

K = Coeficiente corrección
Correction coefficient
Coéfficient correction

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	Nº Art. PMX	€	Nº Art TIALN-TOP	€
2,00	6	51	7	3	45721	15,67	45723	22,74
3,00	6	52	8	3	45262	15,67	45453	22,74
4,00	6	55	11	3	45263	15,67	45456	22,74
5,00	6	57	13	3	45264	15,67	45459	22,74
6,00	6	57	13	3	45265	15,67	45462	22,74
7,00	10	66	16	3	45266	21,01	45463	29,12
8,00	10	69	19	3	45267	21,01	45465	29,12
9,00	10	69	19	3	23137	24,81	23145	33,96
10,00	10	72	22	3	45268	22,31	45468	31,47
12,00	12	83	26	3	45269	28,58	45469	38,59
14,00	12	83	26	3	45270	38,69	45471	50,32
16,00	16	92	32	3	45271	44,67	45474	57,87
18,00	16	92	32	3	45272	54,52	45475	69,59
20,00	20	104	38	3	45273	64,08	45477	80,38
25,00	25	121	45	3	45274	109,02	45478	131,71
28,00	25	121	45	3	11128	130,38	13192	170,90

