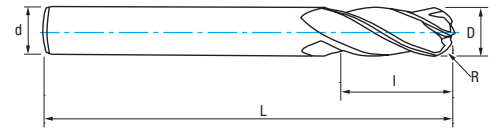
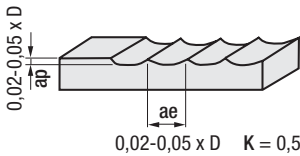


Ref. **9407**

FRESA METAL DURO 4Z SERIE LARGA CABEZA ESFÉRICA < 55 HRC
 < 55 HRC Ball Nose 4Z Long Series Carbide End Mill
 Fraise carbure 4Z série longue hémisphérique < 55 HRC



MD/HM/Carbure Micrograno	CROMAX	DIN 6528 N		4 Z			DIN 6535 HA	Tol. D (h10) d (h6)	Serie Larga Long Series Série longue
------------------------------------	---------------	---------------	--	-----	--	--	----------------	---------------------------	---



$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

K = Coeficiente corrección
Correction coefficient
Coéfficient correction

Material		Vc (m/min)		Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas						
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	CROMAX	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	P.1	100-130	125-160	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,150
	P.2	90-120	112-150	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	P.3	50-100	60-130	0,020	0,025	0,035	0,040	0,050	0,060	0,075
	P.5	80-100	100-130	0,010	0,025	0,025	0,025	0,040	0,080	0,100
M		40-60	50-80	0,010	0,025	0,035	0,035	0,050	0,070	0,080
K	K.1	55-70	68-95	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	K.2	30-50	40-60	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
S		40-55	50-68	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050
N	N.1	100-250	140-350	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.2	100-250	140-350	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.3	100-300	140-420	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.4	100-300	140-420	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.5	90-200	100-300	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.6	100-200	140-280	0,020	0,030	0,030	0,040	0,050	0,100	0,150
	N.7	50-125	70-175	0,015	0,025	0,025	0,030	0,040	0,080	0,100

New!

D mm	R mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. MD/HM	€	N° Art. CROMAX	€
3,00	1,50	3,00	75	10	4	28527	53,95	13157	59,48
4,00	2,00	4,00	75	12	4	28528	55,87	13158	61,40
5,00	2,50	5,00	75	16	4	28529	57,82	13160	63,38
6,00	3,00	6,00	100	20	4	28530	61,15	13161	67,26
8,00	4,00	8,00	100	25	4	28531	92,10	13162	99,11
10,00	5,00	10,00	100	25	4	28532	144,67	13164	152,38
12,00	6,00	12,00	100	30	4	28533	183,39	13184	191,76
14,00	7,00	14,00	100	30	4	28534	230,31	13200	237,42
16,00	8,00	16,00	100	40	4	28535	305,91	13208	315,15
20,00	10,00	20,00	125	40	4	28537	513,42	13330	524,80



DIN 6535 HB
Bajo demanda / upon request / sur demande

