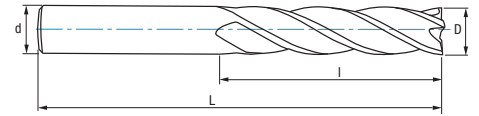


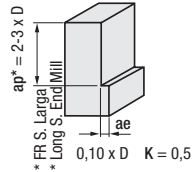
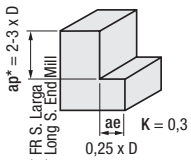
Ref. **9410**

**FRESA METAL DURO 4Z SERIE LARGA USO GENERAL**

General Purpose 4Z Long Series Carbide End Mill  
Fraise carbure 4Z Série longue utilisation générale



<b>MD/HM/Carbure</b> Micrograno	<b>CROMAX</b>	IZAR Std. N		4 Z	<b>Serie Larga</b> Long Series Série longue		DIN 6535 HA	Tol. D (h10) d (h6)
------------------------------------	---------------	----------------	--	-----	---	--	----------------	---------------------------



Material		Vc (m/min)		Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas							
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	CROMAX	Ø 1	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	P.1	100-130	125-160	0,002	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,150
	P.2	90-120	112-150	0,002	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	P.3	50-100	60-130	0,002	0,020	0,025	0,035	0,040	0,050	0,060	0,075
	P.5	80-100	100-130	0,002	0,010	0,025	0,025	0,025	0,040	0,080	0,100
M		40-60	50-80	0,002	0,010	0,025	0,025	0,025	0,040	0,080	0,100
K	K.1	55-70	68-95	0,008	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	K.2	30-50	40-60	0,008	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
S		40-55	50-68	0,015	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050
N	N.1	100-250	140-350	0,006	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.2	100-250	140-350	0,006	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.3	100-300	140-420	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.4	100-300	140-420	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.5	90-200	100-300	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.6	100-200	140-280	0,002	0,020	0,030	0,030	0,040	0,050	0,100	0,150
	N.7	50-125	70-175	0,001	0,015	0,025	0,025	0,030	0,040	0,080	0,100

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

**K = Coeficiente corrección**  
Correction coefficient  
Coéfficient correction

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

**New!**

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	Nº Art. MD/HM	€	Nº Art. CROMAX	€
3,00	3,00	75	20	4	28516	14,86	28727	20,39
4,00	4,00	75	20	4	28517	14,86	28728	20,39
5,00	5,00	75	20	4	28518	20,81	28729	26,36
6,00	6,00	100	25	4	28519	22,64	28730	28,75
8,00	8,00	100	25	4	28520	28,56	28731	35,57
10,00	10,00	100	40	4	28521	43,10	28732	50,80
12,00	12,00	100	50	4	28522	59,20	28733	67,57
12,00	12,00	150	50	4	34872	66,65	30485	74,35
14,00	14,00	100	50	4	28523	106,63	28734	113,73
14,00	14,00	150	50	4	34927	117,40	30486	125,09
16,00	16,00	100	50	4	28524	112,12	28735	121,35
16,00	16,00	150	50	4	34929	123,53	30505	133,50
18,00	18,00	125	55	4	28525	161,77	28736	172,14
18,00	18,00	150	55	4	34947	177,93	32036	189,36
20,00	20,00	125	55	4	28526	164,45	28737	175,82
20,00	20,00	150	55	4	35017	181,03	30509	193,40



**DIN 6535 HB**  
Bajo demanda / upon request / sur demande

