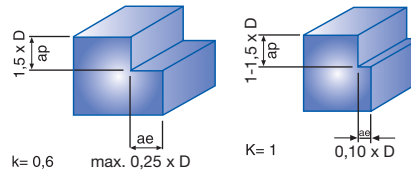
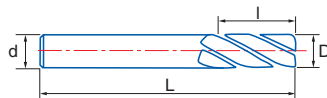


Ref. 9401

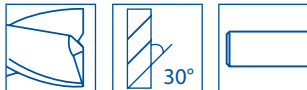
FRESA METAL DURO SERIE CORTA 4Z USO GENERAL

General Purpose 4Z Short Series Carbide End Mill
Fraise Carbure Série Courte 4Z Utilisation Générale



MD/HM Carbure Micrograno

CROMAX



Material		Vc (m/min)		Refs. 9401-9410 - Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas							
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	CROMAX	Ø 1	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	P.1	100-130	125-160	0,002	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,150
	P.2	90-120	112-150	0,002	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	P.3	50-100	60-130	0,002	0,020	0,025	0,035	0,040	0,050	0,060	0,075
	P.5	80-100	100-130	0,002	0,010	0,025	0,025	0,025	0,040	0,080	0,100
M		40-60	50-80	0,002	0,010	0,025	0,025	0,025	0,040	0,080	0,100
K	K.1	55-70	68-95	0,008	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	K.2	30-50	40-60	0,008	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
S		40-55	50-68	0,0015	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050
N	N.1	100-250	140-350	0,006	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.2	100-250	140-350	0,006	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.3	100-300	140-420	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.4	100-300	140-420	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.5	90-200	100-300	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.6	100-200	140-280	0,002	0,020	0,030	0,030	0,040	0,050	0,100	0,150
	N.7	50-125	70-175	0,001	0,015	0,025	0,025	0,030	0,040	0,080	0,100

$$Vf \text{ (mm/min.)} = \text{r.p.m.} \times Z \times fz \times K$$

K = Coeficiente Corrección / Correction Coefficient / Coefficient de Correction

$$\text{r.p.m.} = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$



D mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. MD/HM	€	N° Art. CROMAX	€
1,00	3,00	38	3	4	30475		30479	
1,50	3,00	38	4	4	30476		30480	
2,00	3,00	38	6	4	30477		30481	
2,50	3,00	38	8	4	30478		30482	
3,00	3,00	38	8	4	28447		28551	
4,00	4,00	50	11	4	28448		28552	
5,00	5,00	50	13	4	28449		28553	
6,00	6,00	57	13	4	28450		28554	
New! 7,00	7,00	60	16	4	79585		79593	
8,00	8,00	63	19	4	28451		28555	

D mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. MD/HM	€	N° Art. CROMAX	€
New! 9,00	9,00	67	19	4	79586		79594	
New! 10,00	10,00	72	22	4	28452		28556	
New! 11,00	11,00	83	26	4	79588		79595	
12,00	12,00	83	26	4	28453		28557	
14,00	14,00	83	26	4	28454		28558	
16,00	16,00	92	32	4	28455		28559	
18,00	18,00	92	32	4	28456		28560	
20,00	20,00	104	38	4	28457		28561	

DIN 6535 HB
Bajo demanda / upon request / sur demande

Ref. 9410

FRESA METAL DURO SERIE LARGA 4Z USO GENERAL

General Purpose 4Z Long Series Carbide End Mill
Fraise Carbure Série Longue 4Z Utilisation Générale



MD/HM/Carbure Micrograno

CROMAX

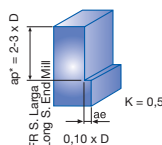
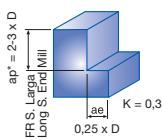
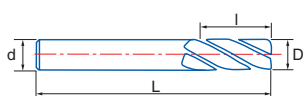
IZAR Std. N



4 Z



Serie Larga Long Series Série Longue



D mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. CROMAX	€
3,00	3,00	75	20	4	28727	
4,00	4,00	75	20	4	28728	
5,00	5,00	75	20	4	28729	
6,00	6,00	100	25	4	28730	
8,00	8,00	100	25	4	28731	
10,00	10,00	100	40	4	28732	
12,00	12,00	100	50	4	28733	
12,00	12,00	150	50	4	30485	
14,00	14,00	100	50	4	28734	
14,00	14,00	150	50	4	30486	
16,00	16,00	100	50	4	28735	
16,00	16,00	150	50	4	30505	
18,00	18,00	125	55	4	28736	
18,00	18,00	150	55	4	32036	
20,00	20,00	125	55	4	28737	
20,00	20,00	150	55	4	30509	

DIN 6535 HB
Bajo demanda / upon request / sur demande