

Ref. 9421

FRESA METAL DURO 2Z USO GENERAL

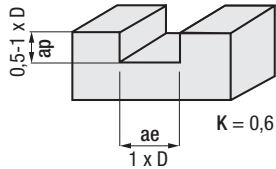
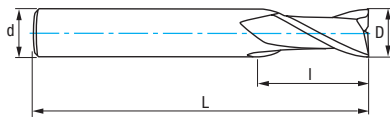
General Purpose 2Z Carbide End Mill
Fraise carbure 2Z utilisation générale



MD/HM/Carbure Micrograno **CROMAX** **DIN 6528 N**

2 Z **30°** **DIN 6535 HA**

Tol. D (e8) d (h6)



Material		Vc (m/min)		Refs. 9421-9424 - Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas							
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	CROMAX	Ø 1	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	P.1	100-130	125-160	0,002	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,150
	P.2	90-120	112-150	0,002	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	P.3	50-100	60-130	0,002	0,020	0,025	0,035	0,040	0,050	0,060	0,075
	P.5	80-100	100-130	0,002	0,010	0,025	0,025	0,025	0,040	0,080	0,100
M		40-60	50-80	0,002	0,010	0,025	0,035	0,035	0,050	0,070	0,080
K	K.1	55-70	68-95	0,008	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	K.2	30-50	40-60	0,008	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
S		40-55	50-68	0,0015	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050
N	N.1	100-250	140-350	0,006	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.2	100-250	140-350	0,006	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.3	100-300	140-420	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.4	100-300	140-420	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.5	90-200	100-300	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.6	100-200	140-280	0,002	0,020	0,030	0,030	0,040	0,050	0,100	0,150
	N.7	50-125	70-175	0,001	0,015	0,025	0,025	0,030	0,040	0,080	0,100

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

K = Coeficiente corrección
Correction coefficient - Coefficient correction

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. MD/HM	€	N° Art. CROMAX	€
1,00	3,00	38	3,00	2	33593	13,27	36198	18,65
1,50	3,00	38	4,00	2	33610	13,27	36199	18,65
2,00	3,00	38	6,00	2	33620	13,27	36200	18,65
2,50	3,00	38	8,00	2	36197	13,27	36201	18,65
3,00	3,00	38	8,00	2	28410	13,27	28562	18,65
4,00	4,00	50	8,00	2	28411	13,27	28563	18,65
5,00	5,00	50	10,00	2	28412	14,43	28564	19,80
6,00	6,00	57	10,00	2	28413	15,60	28565	20,98
8,00	8,00	63	16,00	2	28414	24,86	28566	31,06
10,00	10,00	72	19,00	2	28415	34,81	28567	41,61
12,00	12,00	83	22,00	2	28416	47,93	28568	55,30
14,00	14,00	83	22,00	2	28417	71,66	28569	79,93
16,00	16,00	92	26,00	2	28418	79,98	28570	89,71
18,00	18,00	92	26,00	2	28420	131,75	28571	142,68
20,00	20,00	104	32,00	2	28421	141,79	28572	153,76



DIN 6535 HB
Bajo demanda upon request sur demande

Ref. 9424

FRESA METAL DURO SERIE LARGA 2Z USO GENERAL

General Purpose 2Z Long Series Carbide End Mill
Fraise carbure série longue 2Z utilisation générale

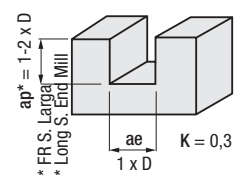
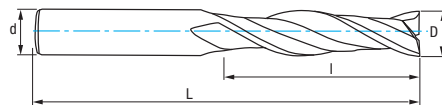


MD/HM/Carbure Micrograno **CROMAX** **IZAR Std. N**

2 Z **30°** **DIN 6535 HA**

Serie Larga
Long Series
Série Longue

DIN 6535 HB
Bajo demanda upon request sur demande



D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. CROMAX	€
3,00	3,00	75	20	2	28716	19,80
4,00	4,00	75	20	2	28717	19,80
5,00	5,00	75	20	2	28718	25,58
6,00	6,00	100	25	2	28719	27,91
8,00	8,00	100	25	2	28720	34,52
10,00	10,00	100	40	2	28721	49,31
12,00	12,00	100	50	2	28722	65,62
12,00	12,00	150	50	2	36202	72,18
14,00	14,00	100	50	2	28723	110,43
14,00	14,00	150	50	2	36203	121,47
16,00	16,00	100	50	2	28724	117,83
16,00	16,00	150	50	2	36204	129,61
18,00	18,00	125	55	2	28725	167,14
18,00	18,00	150	55	2	36205	183,84
20,00	20,00	125	55	2	28726	170,70
20,00	20,00	150	55	2	36206	187,76