

Ref. 9421

FRESA METAL DURO 2Z USO GENERAL

General Purpose 2Z Carbide End Mill
Fraise carbure 2Z utilisation générale



MD/HM/Carbure
Micrograno

CROMAX

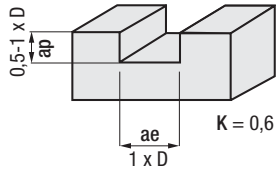
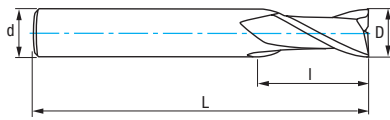
DIN
6528 N

2 Z

30°

DIN
6535 HA

Tol.
D (e8)
d (h6)



Material		Vc (m/min)		Refs. 9421-9424 - Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas							
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	CROMAX	Ø 1	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	P.1	100-130	125-160	0,002	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,150
	P.2	90-120	112-150	0,002	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	P.3	50-100	60-130	0,002	0,020	0,025	0,035	0,040	0,050	0,060	0,075
	P.5	80-100	100-130	0,002	0,010	0,025	0,025	0,025	0,040	0,080	0,100
M		40-60	50-80	0,002	0,010	0,025	0,035	0,035	0,050	0,070	0,080
K	K.1	55-70	68-95	0,008	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	K.2	30-50	40-60	0,008	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
S		40-55	50-68	0,0015	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050
N	N.1	100-250	140-350	0,006	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.2	100-250	140-350	0,006	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.3	100-300	140-420	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.4	100-300	140-420	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.5	90-200	100-300	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.6	100-200	140-280	0,002	0,020	0,030	0,030	0,040	0,050	0,100	0,150
	N.7	50-125	70-175	0,001	0,015	0,025	0,025	0,030	0,040	0,080	0,100

$$r.p.m. = \frac{V_c \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$V_f \text{ (mm/min.)} = r.p.m. \times Z \times f_z \times K$$

K = Coeficiente corrección
Correction coefficient - Coefficient correction

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	Nº Art. MD/HM	€	Nº Art. CROMAX	€
1,00	3,00	38	3,00	2	33593	12,52	36198	17,59
1,50	3,00	38	4,00	2	33610	12,52	36199	17,59
2,00	3,00	38	6,00	2	33620	12,52	36200	17,59
2,50	3,00	38	8,00	2	36197	12,52	36201	17,59
3,00	3,00	38	8,00	2	28410	12,52	28562	17,59
4,00	4,00	50	8,00	2	28411	12,52	28563	17,59
5,00	5,00	50	10,00	2	28412	13,61	28564	18,68
6,00	6,00	57	10,00	2	28413	14,72	28565	19,79
8,00	8,00	63	16,00	2	28414	23,45	28566	29,30
10,00	10,00	72	19,00	2	28415	32,84	28567	39,25
12,00	12,00	83	22,00	2	28416	45,22	28568	52,17
14,00	14,00	83	22,00	2	28417	67,60	28569	75,41
16,00	16,00	92	26,00	2	28418	75,45	28570	84,63
18,00	18,00	92	26,00	2	28420	124,29	28571	134,60
20,00	20,00	104	32,00	2	28421	133,76	28572	145,06



DIN 6535 HB
Bajo demanda
upon request
sur demande

Ref. 9424

FRESA METAL DURO SERIE LARGA 2Z USO GENERAL

General Purpose 2Z Long Series Carbide End Mill
Fraise carbure série longue 2Z utilisation générale



MD/HM/Carbure
Micrograno

CROMAX

IZAR
Std. N

2 Z

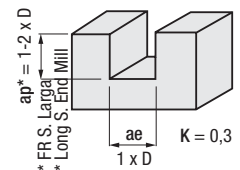
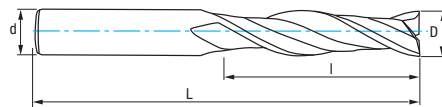
30°

DIN
6535 HA

Tol.
D (e8)
d (h6)

Serie Larga
Long Series
Série Longue

DIN 6535 HB
Bajo demanda
upon request
sur demande



D mm	d mm	L mm	l mm	Z	Nº Art. CROMAX	€
3,00	3,00	75	20	2	28716	18,68
4,00	4,00	75	20	2	28717	18,68
5,00	5,00	75	20	2	28718	24,13
6,00	6,00	100	25	2	28719	26,33
8,00	8,00	100	25	2	28720	32,57
10,00	10,00	100	40	2	28721	46,52
12,00	12,00	100	50	2	28722	61,91
12,00	12,00	150	50	2	36202	68,09
14,00	14,00	100	50	2	28723	104,18
14,00	14,00	150	50	2	36203	114,59
16,00	16,00	100	50	2	28724	111,16
16,00	16,00	150	50	2	36204	122,27
18,00	18,00	125	55	2	28725	157,68
18,00	18,00	150	55	2	36205	173,43
20,00	20,00	125	55	2	28726	161,04
20,00	20,00	150	55	2	36206	177,13