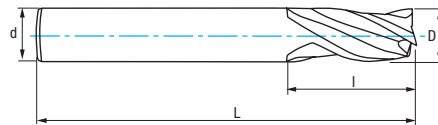


Ref. **9431**

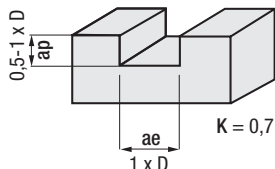
FRESA METAL DURO SERIE CORTA 3Z USO GENERAL

General Purpose 3Z Short Series Carbide End Mill

Fraise carbure série courte 3Z utilisation générale



MD/HM Carbure Micrograno	CROMAX	DIN 6528 N		3 Z		DIN 6535 HA	Tol. D (e8) d (h6)
---------------------------------------	---------------	---------------	--	-----	--	----------------	--------------------------



Material		Vc (m/min)		Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas							
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	CROMAX	Ø 1	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	P.1	100-130	125-160	0,002	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	P.2	90-120	112-150	0,002	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	P.3	50-100	60-130	0,002	0,015	0,025	0,035	0,040	0,050	0,060	0,075
K	K.1	55-70	68-95	0,008	0,030	0,050	0,050	0,070	0,075	0,180	0,200
	K.2	55-70	68-95	0,008	0,010	0,020	0,020	0,035	0,050	0,070	0,100
S		30-50	40-70	0,002	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

K = Coeficiente corrección
Correction coefficient
Coéfficient correction

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	Nº Art. CROMAX	€
1,00	3,00	38	3	3	30471	17,59
1,50	3,00	38	4	3	30472	17,59
2,00	3,00	38	6	3	30473	17,59
2,50	3,00	38	8	3	30474	17,59
3,00	3,00	38	8	3	28738	17,59
4,00	4,00	50	8	3	28739	17,59
5,00	5,00	50	10	3	28740	18,68
6,00	6,00	57	10	3	28741	19,79
7,00	7,00	60	13	3	28742	28,29
8,00	8,00	63	16	3	28743	29,30
9,00	9,00	67	16	3	28744	37,23
10,00	10,00	72	19	3	28745	39,25
12,00	12,00	83	22	3	28746	52,17
14,00	14,00	83	22	3	28747	75,41
16,00	16,00	92	26	3	28748	84,63
18,00	18,00	92	26	3	28749	134,60
20,00	20,00	104	32	3	28750	145,06



6 Pcs

Cont. Ø	Nº Art. CROMAX	€
4-5-6-8-10-12 mm	67686	167,94

Set Price!

DIN 6535 HB
Bajo demanda / upon request / sur demande

