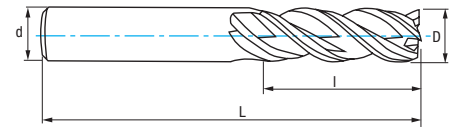


Ref. **9437**

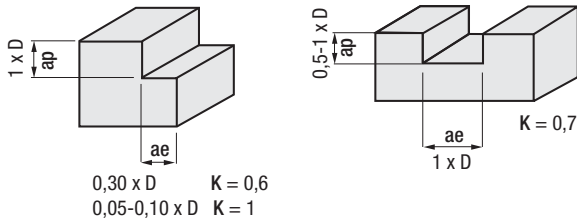
**FRESA METAL DURO 3Z ALUMINIO PULIDO ESPEJO 45°**

Mirror Polished 45° Aluminium 3Z Carbide End Mill

Fraise carbure 3Z aluminium 45° polyglass



<b>MD/HM</b> Carbure Micrograno+	IZAR Std.		3 Z		DIN 6535 HA	Tol. D (h10) d (h6)	 <b>Pulido Espejo</b> Mirror Polished Polyglass
--	--------------	--	-----	--	----------------	---------------------------	--



Material		Vc (m/min)	Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas							
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
N	N.1	180-250	0,020	0,040	0,040	0,060	0,060	0,080	0,120	
	N.2	180-250	0,020	0,040	0,040	0,060	0,060	0,080	0,120	
	N.3	350-500	0,035	0,060	0,060	0,070	0,070	0,090	0,120	
	N.4	350-450	0,035	0,060	0,060	0,070	0,070	0,090	0,120	
	N.5	190-290	0,035	0,050	0,050	0,070	0,070	0,090	0,120	

$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$

K = Coeficiente corrección  
Correction coefficient  
Coéfficient correction

	D mm	d mm	L mm	l mm	Z	Nº Art. MD/HM	€
<b>New!</b>	3,00	6,00	50	8	3	83749	<b>26,52</b>
	4,00	6,00	50	12	3	77214	<b>26,53</b>
<b>New!</b>	5,00	6,00	50	13	3	83750	<b>29,47</b>
	6,00	6,00	50	15	3	77215	<b>29,47</b>
<b>New!</b>	7,00	8,00	60	18	3	83751	<b>44,21</b>
	8,00	8,00	60	20	3	77216	<b>44,21</b>
<b>New!</b>	9,00	10,00	75	23	3	83752	<b>58,10</b>
	10,00	10,00	75	30	3	77217	<b>58,11</b>
	12,00	12,00	75	30	3	77218	<b>79,58</b>
	16,00	16,00	100	40	3	77219	<b>122,11</b>

**DIN 6535 HB**  
Bajo demanda / upon request / sur demande

- **Diseño especial del canal para una óptima evacuación de la viruta.**
- **Special wide-space flute design for an excellent chip extraction.**
- **Conception spéciale des goujures avec grand espace pour une excellente extraction des copeaux.**
- **Permite avances elevados y mejores acabados en altas velocidades.**
- **Suitable for high feeds. Better finishing surface at high speed machining.**
- **Il permet des avancées élevées et meilleures finitions à grande vitesse.**

