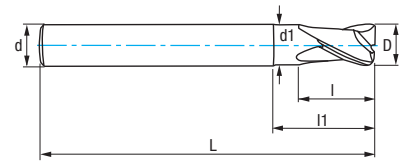


Ref. **9460**

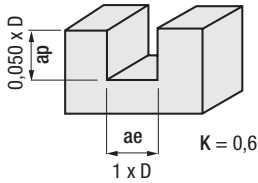
FRESA METAL DURO 2Z TÓRICA 48-70 HRC

48-70 HRC Radius 2Z Carbide End Mill

Fraise carbure 2Z torique 48-70 HRC



MD/HM Carbure Grano UF	IKRA	DIN 6528 N		2 Z		DIN 6535 HA
-------------------------------------	------	---------------	--	-----	--	----------------



Material	Vc (m/min)	Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas								
		Ø 1	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
P	P.2	130-160	0,008	0,025	0,037	0,047	0,057	0,065	0,075	0,085
P	P.3	100-130	0,007	0,024	0,033	0,043	0,051	0,060	0,070	0,078
P	P.4	60-90	0,006	0,024	0,033	0,043	0,051	0,060	0,070	0,078
H		40-70	0,003	0,012	0,017	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \varnothing}$$

K = Coeficiente corrección
Correction coefficient
Coéfficient correction

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$



D mm	d mm	L mm	l1 mm	l mm	d1 mm	R mm	Z	Nº Art. IKRA	€	D mm	d mm	L mm	l1 mm	l mm	d1 mm	R mm	Z	Nº Art. IKRA	€
1,00	3,00	38	3	1,50		0,10	2	26943	32,19	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	0,20	2	28677	60,37
1,50	3,00	38	4	2,20		0,10	2	27148	32,19	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	0,50	2	28679	60,37
2,00	3,00	38	6	3,00	1,95	0,10	2	27530	32,19	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	1,00	2	80633	60,37
2,50	3,00	38	8	4,00	2,40	0,10	2	27531	32,19	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	1,50	2	80634	60,37
3,00	3,00	38	8	4,00	2,85	0,10	2	27533	32,19	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	2,00	2	80635	60,37
3,00	3,00	38	8	4,00	2,85	0,20	2	80620	32,19	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	3,00	2	80637	60,37
3,00	3,00	38	8	4,00	2,85	0,50	2	80621	32,19	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	0,30	2	28680	84,04
4,00	4,00	50	11	5,00	3,85	0,10	2	27534	32,19	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	0,50	2	30135	84,04
4,00	4,00	50	11	5,00	3,85	0,20	2	80622	32,19	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	1,00	2	80638	84,04
4,00	4,00	50	11	5,00	3,85	0,50	2	80623	32,19	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	1,50	2	80639	84,04
4,00	4,00	50	11	5,00	3,85	1,00	2	80624	32,19	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	2,00	2	80640	84,04
5,00	5,00	50	13	6,00	4,85	0,20	2	28202	32,19	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	3,00	2	80641	84,04
5,00	5,00	50	13	6,00	4,85	0,50	2	80625	32,19	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	0,30	2	30422	127,60
5,00	5,00	50	13	6,00	4,85	1,00	2	80626	32,19	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	0,50	2	30423	127,60
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	0,20	2	28337	34,56	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	1,00	2	30424	127,60
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	0,50	2	28469	34,56	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	1,50	2	80642	127,60
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	1,00	2	80627	34,56	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	2,00	2	80643	127,60
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	1,50	2	80628	34,56	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	3,00	2	80644	127,60
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	2,00	2	80629	34,56	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	0,30	2	30425	196,50
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	0,20	2	28496	47,60	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	0,50	2	30426	196,50
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	0,50	2	28511	47,60	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	1,00	2	30427	196,50
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	1,00	2	80630	47,60	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	1,50	2	80645	196,50
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	1,50	2	80631	47,60	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	2,00	2	80646	196,50
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	2,00	2	80632	47,60	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	3,00	2	80647	196,50

DIN 6535 HB
Bajo demanda / upon request / sur demande

